

PRODUKT - ÜBERSICHT

Thema: Kopperschmidt Hochdruckpumpen
Produkt: Hochdruckpumpe TAP12
Art.-Nr.: 2001P 012160

TAP12_Hochdruckpumpe_PÜ_D

Stand: 01/2020

Änderungen vorbehalten

Qualitätsprodukte

MADE IN GERMANY

aus dem Hause

K SPRITZTECHNIK T
KOPPERSCHMID T

Die Kopperschmidt Hochdruckpumpe TAP12



Technische Daten

Ü-Verhältnis:	12:1
Lufteingangsdruck max. zul.:	7-10 Bar
Hubvolumen VH:	1,38 L
Volumenstrom max.:	8,9 l/min
Betriebsüberdruck max. zul.:	120 Bar
Volumen pro Zyklus (Doppelhub):	111 ccm
Gewicht „Basisversion“:	ca. 15,50 kg
Saughöhe max.:	5,5 m
Betriebstemperatur:	+ 5°C bis 40°C
Hubfrequenz max. zul.:	80 DH/min.
Schalldruckpegel*:	85 dB(A) 6Bar
Drucklufteingang:	G3/8"a
Material Eingangs-/Ausgangsseite:	M30x2

**Messung aus 1 Meter Entfernung*

Die druckluftbetriebenen Hochdruckpumpen TAP sind robust konstruierte Pumpen ausschließlich konzipiert zum Fördern von flüssigen Medien für die Druckprüfung von Rohrleitungen und Behältern.

Sie ist vielseitig einsetzbar:

- Die Hochdruckpumpen TAP sind druckluftbetriebene Kolbenpumpen zur Erzeugung hydraulischer Drücke bis 600 bar
- Die Pumpen sind leistungsstark, wartungsfreundlich und robust in der Ausführung für einfache Druckprüfungen von Rohr- und Schlauchleitungen, Ventilen, Armaturen, etc.
- Stationäre, transportable oder fahrbare Versionen werden angeboten
- Die Druckhaltung erfolgt ohne Energieverbrauch und Medieneerhitzung bei geschlossenem System

Diese Vorteile zusammen mit umfangreichem Zubehör, machen die Hochdruckpumpen zu universell einsetzbaren Pumpen für Materialdrücke bis 600 Bar und Fördermengen bis 8,88 l/min.