

PRODUKT - ÜBERSICHT

Thema: Kopperschmidt Hochdruckpumpen
Produkt: Hochdruckpumpe TAP12
Art.-Nr.: 2001P 012200

TAP12-D200_Hochdruckpumpe_PÜ_D

Stand: 02/2021

Änderungen vorbehalten

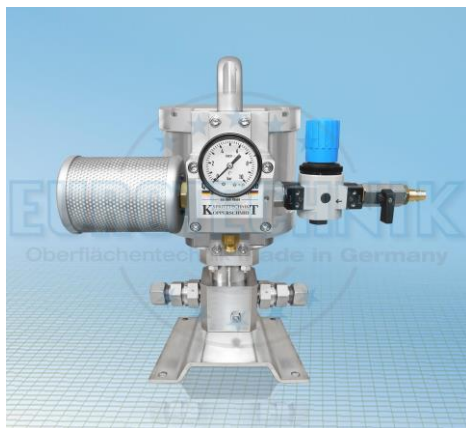
Qualitätsprodukte

MADE IN GERMANY

aus dem Hause

K SPRITZTECHNIK T
KOPPERSCHMID T

Die Kopperschmidt Hochdruckpumpe TAP12-D200



Technische Daten

Ü-Verhältnis:	20:1
Lufteingangsdruck max. zul.:	8 Bar
Volumenstrom max.:	8,9 l/min
Betriebsüberdruck max. zul.:	160 Bar
Volumen pro Zyklus (Doppelhub):	111 ccm
Saughöhe (leere Pumpe):	1,5 mWS
Saughöhe (gefüllte Pumpe):	5,5 mWS
Lufteingangsdruck min.:	0,8 bis 1,5 Bar
Umgebungstemperatur min.:	+5°C
Umgebungstemperatur max.:	+40°C
Mediumtemperatur min.:	+10°C
Mediumtemperatur max.:	+70°C
Gewicht „Basisversion“:	ca. 15,50 kg
Hubfrequenz max. (kurz):	80 DH/min.
Hubfrequenz max. (Dauer):	50 DH/min.
Schalldruckpegel*:	85 dB(A) 6 Bar
Drucklufteingang:	G3/8"a
Material Eingangs-/Ausgangsseite:	M30x2mm
Medienberührten Teile aus:	Edelstahl bzw. Stahl vz.

*Messung aus 1 Meter Entfernung

Die druckluftbetriebenen Hochdruckpumpen TAP sind robust konstruierte Pumpen ausschließlich konzipiert zum Fördern von flüssigen Medien für die Druckprüfung von Rohrleitungen und Behältern.

Sie ist vielseitig einsetzbar:

- Die Hochdruckpumpen TAP sind druckluftbetriebene Kolbenpumpen zur Erzeugung hydraulischer Drücke bis 600 bar
- Die Pumpen sind leistungsstark, wartungsfreundlich und robust in der Ausführung für einfache Druckprüfungen von Rohr- und Schlauchleitungen, Ventilen, Armaturen, etc.
- Stationäre, transportable oder fahrbare Versionen werden angeboten
- Die Druckhaltung erfolgt ohne Energieverbrauch und Medienerhitzung bei geschlossenem System

Diese Vorteile zusammen mit umfangreichem Zubehör, machen die Hochdruckpumpen zu universell einsetzbaren Pumpen für Materialdrücke bis 600 Bar und Fördermengen bis 8,9 l/min.