

# PRODUKT - ÜBERSICHT

**Thema: Kopperschmidt Hochdruckpumpen**  
**Produkt: Hochdruckpumpe TAP12**  
Art.-Nr.: 2001P 012160

TAP12-D160\_Hochdruckpumpe\_PÜ\_D

Stand: 03/2025

Änderungen vorbehalten

**Qualitätsprodukte**

**MADE IN GERMANY**

aus dem Hause

**K** SPRITZTECHNIK **T**  
**KOPPERSCHMID**

## Die Kopperschmidt Hochdruckpumpe TAP12-D160



### Technische Daten

|                                   |                             |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Ü-Verhältnis:                     | 12:1                        |
| Lufteingangsdruck max. zul.:      | 10 bar                      |
| Volumenstrom max.:                | 8,9 l/min                   |
| Betriebsüberdruck max. zul.:      | 120 bar                     |
| Volumen pro Zyklus (Doppelhub):   | 111 ccm                     |
| Saughöhe (leere Pumpe):           | 1,5 mWS                     |
| Saughöhe (gefüllte Pumpe):        | 5,5 mWS                     |
| Lufteingangsdruck min.:           | 0,8 bis 1,5 bar             |
| Umgebungstemperatur min.:         | +5°C                        |
| Umgebungstemperatur max.:         | +40°C                       |
| Mediumtemperatur min.:            | +10°C                       |
| Mediumtemperatur max.:            | +70°C                       |
| Gewicht „Basisversion“:           | ca. 15,50 kg                |
| Hubfrequenz max. (kurz):          | 80 DH/min.                  |
| Hubfrequenz max. (Dauer):         | 50 DH/min.                  |
| Schalldruckpegel*:                | 85 dB(A) 6 bar              |
| Drucklufteingang:                 | G3/8"a                      |
| Material Eingangs-/Ausgangsseite: | M30x2mm                     |
| Medienberührten Teile aus:        | Edelstahl bzw.<br>Stahl vz. |

\*Messung aus 1 Meter Entfernung

Die druckluftbetriebenen Hochdruckpumpen TAP sind robust konstruierte Pumpen ausschließlich konzipiert zum Fördern von flüssigen Medien für die Druckprüfung von Rohrleitungen und Behältern.

Sie ist vielseitig einsetzbar:

- Die Hochdruckpumpen TAP sind druckluftbetriebene Kolbenpumpen zur Erzeugung hydraulischer Drücke bis 600 bar
- Die Pumpen sind leistungsstark, wartungsfreundlich und robust in der Ausführung für einfache Druckprüfungen von Rohr- und Schlauchleitungen, Ventilen, Armaturen, etc.
- Stationäre, transportable oder fahrbare Versionen werden angeboten
- Die Druckhaltung erfolgt ohne Energieverbrauch und Medienerhitzung bei geschlossenem System

Diese Vorteile zusammen mit umfangreichem Zubehör, machen die Hochdruckpumpen zu universell einsetzbaren Pumpen für Materialdrücke bis 600 bar und Fördermengen bis 8,9 l/min.