

PRODUKT - ÜBERSICHT

Thema: Kopperschmidt Hochdruckpumpen

Produkt: Hochdruckpumpe TAP20

Art.-Nr.: 2001P 020160

TAP20-D160_Hochdruckpumpe_PÜ_D

Stand: 03/2025

Änderungen vorbehalten

Qualitätsprodukte

MADE IN GERMANY

aus dem Hause

K SPRITZTECHNIK T
KOPPERSCHMID

Die Kopperschmidt Hochdruckpumpe TAP20-D160

Technische Daten



Ü-Verhältnis:	20:1
Lufteingangsdruck max. zul.:	10 bar
Volumenstrom max.:	5,4 l/min
Betriebsüberdruck max. zul.:	200 bar
Volumen pro Zyklus (Doppelhub):	67 ccm
Saughöhe (leere Pumpe):	1,5 mWS
Saughöhe (gefüllte Pumpe):	5,5 mWS
Lufteingangsdruck min.:	0,8 bis 1,5 bar
Umgebungstemperatur min.:	+5°C
Umgebungstemperatur max.:	+40°C
Mediumtemperatur min.:	+10°C
Mediumtemperatur max.:	+70°C
Gewicht „Basisversion“:	ca. 15,50 kg
Hubfrequenz max. (kurz):	80 DH/min.
Hubfrequenz max. (Dauer):	50 DH/min.
Schalldruckpegel*:	85 dB(A) 6 bar
Drucklufteingang:	G3/8"a
Material Eingangs-/Ausgangsseite:	M30x2mm
Medienberührten Teile aus:	Edelstahl bzw. Stahl vz.

**Messung aus 1 Meter Entfernung*

Die druckluftbetriebenen Hochdruckpumpen TAP sind robust konstruierte Pumpen ausschließlich konzipiert zum Fördern von flüssigen Medien für die Druckprüfung von Rohrleitungen und Behältern.

Sie ist vielseitig einsetzbar:

- Die Hochdruckpumpen TAP sind druckluftbetriebene Kolbenpumpen zur Erzeugung hydraulischer Drücke bis 600 bar
- Die Pumpen sind leistungsstark, wartungsfreundlich und robust in der Ausführung für einfache Druckprüfungen von Rohr- und Schlauchleitungen, Ventilen, Armaturen, etc.
- Stationäre, transportable oder fahrbare Versionen werden angeboten
- Die Druckhaltung erfolgt ohne Energieverbrauch und Medienerhitzung bei geschlossenem System

Diese Vorteile zusammen mit umfangreichem Zubehör, machen die Hochdruckpumpen zu universell einsetzbaren Pumpen für Materialdrücke bis 600 bar und Fördermengen bis 8,9 l/min.